

# COMPTE RENDU De l'assemblée générale ordinaire et électorale 2021

**P.V. AGO-AGE 2021**

L'Assemblée Générale du CDOS 54 s'est réunie, sur convocation de son Président, le samedi 6 mars 2021 à 10h, par visioconférence Zoom.

**Comités départementaux présents :** Aviron - Badminton - Base-Ball - Softball et Cricket - Basket-Ball - Box anglaise - Canoé Kayak - cyclisme - Football - Haltérophilie musculature et force athlétique - judo et disciplines associées - karaté et disciplines associées - Voile Montagne, Escalade - Rugby - Taekwondo et disciplines associées - Tennis de Table - Tir - Tir à l'Arc - Bowling et sports de quilles - Course d'Orientation - Cyclotourisme - VTT - Motocyclisme - Pétanque et jeu provençal - Education physique et gymnastique volontaire - Sport pour tous, FSGT - Sport des Foyers ruraux - UFOLEP - UNSS - USEP - Aïkido AB - Clubs alpins et de montagne - Handball - Gymnastique 54 & 55 - Médailles JSEA - Natation - Sauvetage - Secourisme - Athlétisme - Tennis - Handisport - Equitation - Ski - Volley - Aéromodélisme - Savate, boxe française et disciplines associées - Sport adapté - Escrime - Billard -

**Comités départementaux absents :** Triathlon - Vol à voile - Sport entreprise - Golf - Danse - Etudes et Sports sous-marins - Parachutisme - DES Pêches sportives - Ski nautique et wakeboard - Sports boules - Twirling bâton - Vol libre - FSCF - UGSEL - Jeux d'échecs - Kick boxing Muay Tha & Da -

**Salariés CDOS 54 :** Florie Depret - Evlin Kozludere - Eva Manginois - Hans Nallbani - Michel Grégoire - Kévin Laguzza - Manon Armand, Frédérique Maimbourg - Marie Lapertaut -

**Administrateurs du CDOS 54 :** Nicole Bernard - Serge Denis - Gérome Gauchard - Philippe Kowalski 6 r2MI Laurent - Hélène Peters - Jean-Marie Thiriet - François Urbancic - Jean-Marie Depardieu -

**Personnalités :** Anthony CAPS (Vice-Président du Conseil Départemental) représente Valérie BEAUSERT-LECK - Frédéric CUIGNET-ROYER Inspecteur Jeunesse et sports - Jean-Paul HAASBECKER Président du CROS GE

**Personnalités excusées :** Valérie BEAUSERT-LECK Présidente du Conseil Départemental - Pierre-Yves BOIFFIN Directeur de la DDCS - Jean-Paul OMEYER Vice-Président Sport Région Grand Est - Ronald COSTALONGA Chef de Service Sport Conseil Départemental

Avec 305 voix inscrites, 258 voix présentes, le quorum étant atteint, l'assemblée peut délibérer valablement.

## **L'ordre du jour est le suivant :**

### 9H45 - ACCUEIL

- Des Personnalités
- Des Comités Départementaux

### 10H00 - OUVERTURE DE L'ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE

- Discours de bienvenue de M. Philippe KOWALSKI Président du CDOS54 -
- Adoption du PV de l'Assemblée Générale 2020 - VOTE N°1
- Rapport moral du Président - VOTE N°2
- Rapport d'activité
- Rapport financier 2020 - Rapport du commissaire aux comptes - VOTE N°3
- Budget prévisionnel 2021 - VOTE N°4
- Présentation Projet Olympiade

- Election de la liste fermée – VOTE N°5
- Election de la liste complémentaire – VOTE N°6
- Election membre d'honneur CDOS54
- Interventions des personnalités

## CLÔTURE DE L'ASSEMBLEE GENERALE

### 1. Accueil du Président

Philippe KOWALSKI souhaite la bienvenue aux représentants du mouvement sportif ainsi qu'aux personnalités et présente les excuses des absents.

### 2. Approbation du P.V. de l'assemblée générale du 6 septembre 2020

Aucune observation n'étant faite, le procès-verbal est adopté à la majorité avec 211 pour, 0 contre, 2 blancs.

### 3. Rapport moral du Président

Chers amis, chers Présidents, chers partenaires,

Nous achevons cette Olympiade en mode dégradé et bien malin celui qui peut nous dire quand tout cela s'arrêtera... Nos pratiques sportives sont durement impactées par une crise sanitaire qui s'éternise et le principe de précaution restera sans doute une constante encore quelques mois.

Cette année de peur, d'angoisse, a démontré toute l'utilité de l'échelon départemental pour être au plus proche et au cœur des territoires et c'est le cœur des missions d'un département que d'être solidaire et actif.

Votre mouvement sportif départemental a fait sa part et plutôt bien fait sa part. Proximité, solidarité et actions ont été au cœur de nos préoccupations, continuer à faire vivre le sport et tout faire pour être prêt à un redémarrage au plus vite.

J'achève ce jour, ma deuxième Olympiade à la tête du mouvement sportif départemental et c'est pour moi l'heure d'un nouveau bilan.

Professionaliser le mouvement sportif, le rendre lisible, actif, solidaire étaient des objectifs que je m'étais fixés. Développer son autonomie, travailler à sa structuration et créer des partenariats locaux. Mon ambition était et reste de faire de la pratique sportive une solution idoine.

Se conformer aux règles et devoirs administratifs d'une gestion désintéressée et transparente, répondre efficacement à l'utilisation de nos subventions, développer de nouvelles actions grâce à une utilisation dynamique de nos ressources relève aujourd'hui de notre marque de fabrique et confère à notre organisation toute la confiance de nos partenaires.

Organiser le Comité Départemental Olympique pour lui permettre de répondre au mieux aux exigences de la commande publique sur des champs de plus en plus vastes et complexes, répondre aussi aux besoins d'informations, de conseils, de structurations, de promotions de nos clubs et des comités c'est en cela que nous prouvons toute notre utilité au quotidien.

Nous avons développé durant l'olympiade une ingénierie sociale, éducative, sportive et inclusive qui fait de nous un acteur reconnu de l'économie sociale et solidaire de la Meurthe et Moselle.

Cette mandature a été riche en actions, riche en projets, riche en réalisations mais l'hétérogénéité de nos comités et de nos clubs retarde l'appropriation des dispositifs mise en place ... les disparités et les manques de moyens du mouvement sportif restent des constantes du sport en général et des freins à la diffusion et l'appropriation des dispositifs d'aides par tous et sur l'ensemble de notre territoire.

Comme évoqué lors de notre dernière AG du mois de septembre, les adhésions dans nos clubs sont en chute libre et cela n'encourage pas immédiatement à l'optimisme. Cependant nous travaillons tous à une reprise, tant le besoin de reprendre nos activités se fait sentir dans la population.

J'ai bien évidemment des craintes sur les moyens humains et financiers dont nous allons pouvoir bénéficier pour cette reprise tant désirée, car si l'Etat et les collectivités ont bien maintenu le niveau des aides durant cette période Il ne faudrait pas que ces soutiens viennent à baisser, au moment où la solidarité, l'accompagnement santé des publics empêchés, l'éducation aux sports et à la citoyenneté, la lutte contre les violences dans le sport et les phénomènes de radicalités vont bouleverser nos quotidiens et nos organisations.

Soyons prêt à la reprise mais dans un climat social dégradé durablement.

J'ai la conviction que l'échelon départemental est le mieux armé pour répondre aux besoins des *territoires*.

Les stratégies nationales du sport ont coupé depuis très longtemps les fédérations de leurs clubs, les superstructures fédérales coûtent de plus en plus chères et ont un niveau d'opérationnalité de plus en plus limité.

J'ai un avis des plus critiques sur l'organisation et le financement du sport français en général et les fédérations et le mouvement Olympique n'échappent pas à cette critique, bien au contraire car les politiques fédérales d'accompagnement des clubs amateurs sont des plus hétérogènes voir quasi inexistantes selon les cas. Les incantations sont loin d'être des actes.

Le monde amateur, celui qui fait village, celui qui fait territoire de proximité, est en souffrance, la multiplicité des messages d'alertes en est la preuve, la colère monte et nous allons au-devant de légitimes revendications restées sans réponses depuis l'émergence de cette crise sanitaire.

Achever le bilan du CDOS 54 pour cette Olympiade, sans évoquer sa situation économique ne correspondrait pas à l'idée que je me fais de la transparence économique, de l'éthique et de la déontologie d'une gestion désintéressée.

Je laisserai, à la suite de mon intervention, notre cher Jean Marie nous présenter dans le détail les comptes de bilan et d'exploitation de l'année écoulée.

Ainsi si notre trésorerie est provisoirement excédentaire, nous le devons à l'Agence Régionale de Santé qui fin 2019 nous a versée la totalité des fonds visant à une action pluriannuelle de grande envergure. Mais nos fonds propres établis à ce jour à, un peu plus de 100 000 € sont insuffisants au regard d'une structure de 11 salariés.

Cette inquiétude légitime peut impacter notre capacité d'intervention et d'action, cela pose la question de la pérennité des emplois dédiés aux actions d'accompagnement sociaux sportifs, d'accompagnement éducatif, et du développement des services. Il nous faudra donc de précieux soutiens pour réaliser les investissements nécessaires à nos projets structurants pour la nouvelle Olympiade. C'est donc une question centrale que d'améliorer durablement nos fonds propres.

Le sport c'est de l'éducation populaire, c'est une culture qui rassemble 170000 licenciés et plus de 2000 associations sportives sur le département et qui capte l'essentiel de la jeunesse sur le territoire. Il y a donc un effort considérable à faire sur la question du soutien financier au mouvement sportif départemental notamment pour ce qui concerne l'éducation, la santé, l'excellence et l'accessibilité aux sports pour tous.

Rebond, résilience, résistance, espoir, projets peu importe=les termes employés pour exprimer nos envies, nos rêves, nos besoins. Nous devons repartir, rebâtir, redémarrer, réenclencher la maison sport avec nos valeurs de partage, de solidarité, d'éducation, d'excellence et de vertu et je ne suis pas certain que tout le monde retienne les leçons de l'histoire que nous vivons actuellement. Mais nous avons tous besoin des uns et des autres pour une réécriture d'un nouvel espace sportif partagé.

Si le bilan de nos actions 2020 vous sera présenté dans le détail à la suite de mon intervention il me semble pertinent de mettre en valeur 3 points qui caractérisent l'ambition et la solidarité de votre CDOS l'année passée.

Le premier point : c'est un engagement de dépenses de 13000 € en masques, gel, lunettes de protection pour les salariés et bénévoles de l'ensemble des comités et cela au plus fort de la crise et de la pénurie ...

Le second point : La production de vidéos de sport Maison via les réseaux sociaux et notre chaine You Tube qui ont déclenchés de la part de nombreux clubs des actions complémentaires.... Cette action a aussi été couplée à de très nombreuses newsletters d'informations et de nombreux challenges et jeux pour faire vivre le sport en 54.

Le Troisième Point : c'est le lancement des classes Olympiques dans un contexte sanitaire extrême et le bonheur de voir ici et là des écoles primaires nous appeler et des communes jouer le jeu de l'activité sportive pour les plus jeunes. Avec 10 classes Olympiques ouvertes en 2020 nous avons réussi le pari. Alors que dire du lancement au sein de l'hôpital d'enfant de Nancy de notre première classe Olympique... rien que du bonheur .... actions et solidarité c'est je crois, notre ADN sportif qui parle.

Et si le projet de la SCIC Lorraine sport service a pris du retard dans son lancement, la crise sanitaire nous donne le temps de recalibrer les choses pour, nous l'espérons, un lancement à la rentrée sportive.

Dans 3 ans auront lieu les jeux Olympiques et Paralympiques de Paris qui succéderont à ceux de Tokyo. C'est ainsi que l'olympiade qui s'ouvre à nous doit être celle de Terre de jeux car Terre de jeux ce n'est pas seulement Paris 2024 c'est un formidable outil de projets pour mettre en valeurs les actions remarquables produites sur nos territoires, mais aussi le moyen de transmettre nos compétences, nos savoirs, nos convictions éducatives.

Terre de jeux c'est une communauté d'espoir et de rêves à construire pour le plus grand bien de tous.

J'invite les comités départementaux à s'inscrire dans la dynamique de la communauté TERRE DE JEUX 54 qui va se créer autour du mouvement olympique départemental, du conseil départemental, des communes et territoires partenaires afin de ne pas rater cette occasion de faire la promotion de vos activités et de nos clubs.

La Meurthe et Moselle s'enflamme pour les jeux, une occasion de sortir de la crise par le haut ...

Garder le cap de nos actions sera aussi notre objectif pour cette nouvelle Olympiade, structurer le mouvement sportif départemental lui venir en aide, développer les services, mutualiser nos forces pour faire vivre le sport en 54.

Vous aurez tout à l'heure à vous prononcer sur l'équipe qui succédera à celle qui m'a accompagnée au cours de cette Olympiade, nous avons fait un travail remarquable au cours de ce mandat et même si l'investissement individuel a été par moment inégal, je remercie chaleureusement tous ceux qui ont été à mes côtés et qui m'ont soutenu quotidiennement. Je souhaite à ceux qui ont décidé de se poser, une agréable retraite sportive et j'espère que nous aurons l'occasion de nous revoir lors d'un moment de convivialité sportif.

2021 verra le lancement de notre web tv aux services des CD et des clubs pour permettre de faire, territoire par territoire, la promotion de l'offre sportive disponible. Nous voulons faire de cet outil un média sport au service du développement de la pratique. Les investissements sont réalisés et l'équipe en charge du fonctionnement est en cours de recrutement.

2021 c'est aussi le recrutement de 100 volontaires en service civique pour les clubs avec une offre à coup zéro pour les clubs ruraux les plus impactés par la crise sanitaire.

2021 C'est le doublement des créneaux de sport dans les dispositifs Tremplin et Objectif sport.

2021 C'est la gratuité de 40 nouveaux abonnements à BasiCompta disponibles immédiatement.

2021 C'est les challenges sport sans violence et place aux matchs qui reviennent avec de nouvelles dotations.

2021 C'est aussi l'ambition d'ouvrir 10 nouvelles classes Olympiques sur le département.

2021 C'est enfin l'ouverture, par le CDOS 54 et l'Université de Lorraine, du premier diplôme universitaire Gestion des Associations Sportives pour répondre aux exigences et besoins d'un nouveau métier de soutien aux bénévoles.

2021 C'est les Jeux de Tokyo et notre club France 54 en soutien à nos athlètes départementaux.

2021 C'est la poursuite du Pass jeunes 54 qui doit nous permettre de reconquérir les publics jeunes qui ont désertés nos clubs pendant cette crise sanitaire.

2021 c'est une ambition commune, celle de la reconquête où nous gagnerons ensemble et non pas séparément.

Merci à vous tous Présidents de clubs, bénévoles, éducateurs sportifs, qui faites vivre le sport dans le département, merci de partager avec moi et mon équipe les mêmes convictions pour mettre plus de sport dans la vie des Meurthe-et-Mosellans.

Merci à tous nos administrateurs et salariés pour leur engagement à mes côtés durant cette Olympiade

Merci à nos partenaires : Etat, Région grand Est, Agence régionale de santé, CAF. Merci aux communes de Lunéville, Dombasle, Blainville-Damelevières, Baccarat, Jarville, Vandœuvre-lès-Nancy, Nancy et le Conseil départemental de Meurthe et Moselle pour vos soutiens et votre engagement aux côtés du CDOS 54.

Merci à vous tous d'avoir honoré par votre présence, notre travail durant cette Olympiade.

Le rapport moral est adopté à la majorité par l'Assemblée Générale avec 234 pour, 0 contre, 9 blancs

#### **4. Rapport d'activités**

(cf. annexe 4)

#### **5. Rapport financier (bilan et compte de résultat de l'année 2020) par Jean-Marie Thiriet – Trésorier Général**

(Cf. annexe 2)

#### **6. Rapport du Commissaire aux Comptes**

(Cf. annexe 1)

EXPERTIS Partenaires et Associés,  
452 260 847 RCS Nancy

Représenté par Mme Armelle BRICHLER

2, allée d'Evry – CS 60132 – 54603 Villers-lès-Nancy Cedex

Mme Brichler donne lecture de son rapport.

Le bilan et le compte de résultat de l'année 2020 sont ensuite adoptés à l'unanimité avec 235 pour / 0 contre / 0 blanc

#### **7. Budget prévisionnel de l'année 2021 par Jean-Marie THIRIET – Trésorier Général**

(Cf. annexe 3)

Le budget prévisionnel est adopté à la majorité avec 240 pour, 0 contre et 8 blancs

## 8. Présentation de la nouvelle Olympiade

Avant de procéder à l'élection du Conseil d'Administration pour la prochaine Olympiade (2021/2025), Philippe Kowalski, tête de la seule liste s'étant portée candidate à ladite élection présente à l'assemblée les orientations et le projet à venir qu'il entend mener avec ses colistiers.

## 9. Election du Conseil d'Administration

### Présentation des candidats

#### BUREAU EXECUTIF :

- 1/ Président : Mr Philippe Kowalski (F.S. Squash)
- 2/ Trésorier : Mr Jean Marie Thiriet (F.O Football)
- 3/ Trésorier Adj : Mr Jean Marie Depardieu (F.O Tennis de Table)
- 4/ Secrétaire Générale : Mme Nicole Bernard (F. Sport adapté)
- 5 /Secrétaire Adj : Mr Remy Laurent (F.O Rugby)
- 6 / Vice-Présidence Sport et Professionnalisation : Mr Gérôme Gauchard (F.O Karaté)
- 7/ Vice -Présidence Education Citoyenneté : Mme Hélène Peters (Scolaire UNSS)
- 8/ Vice- Présidence Santé et Bien-être : Mme Caroline Humbert (F.O Tir à l'arc)
- 9/ Vice-Présidence Politique publique et Haut Niveau : Mr Willy Clarenn (F.O Boxe)
- 10/ Vice-Présidence délégué aux nouvelles technologies et numériques : Mr Jean Michel Depretz (F.O Baseball)
- 11/ Vice- Présidence déléguée à Terre de Jeux 54 : Mr François Urbancic (F.O Tir)
- 12 /Vice-Présidence Territoriale aux Pays Haut : Mr. Bruno Guillotin (Médailles FFJSEA)
- 13/ Vice- Président Territoriale aux Pays de Pont à Mousson et de Nomeny Mr Serge Denis (F.O Voile)
- 14/ Membre de droit : Président Cros Grand Est ou son représentant.

La liste fermée est élue à la majorité avec 206 pour, 0 contre, 31 blancs

### Candidatures complémentaires pour le conseil d'administration

Sur 235 voix exprimées, ont recueilli :

- 1/ KELLER Olivier (F.O. Badminton):225 voix
- 2/ THOMASSIN Julie (F.M. UFOLEP):233 voix
- 3/ SALVE Pierre (F.O. Judo) :231 voix

## 10. Election d'un membre d'Honneur : Jean-Luc Contet-Audonneau

Elu à l'unanimité : 233 pour, 0 contre, 0 blanc

## 11. Interventions des personnalités

- Anthony CAPS, Vice-Président du Conseil Départemental
- Jean-Paul HAASBECKER Président du CROS GE
- Frédéric CUIGNET-ROYER, Inspecteur Jeunesse et Sports

L'ordre du jour étant épuisé, la séance est levée à 12h40

Fait à Pompey, le 6 mars 2021

La Secrétaire générale du CDOS 54

Nicole BERNARD



Le Président du CDOS 54 :

Philippe KOWALSKI

